

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 583052

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 23.07.75 (21) 2160338/29-03

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

(43) Опубликовано 05.12.77. Бюллетень №45

(45) Дата опубликования описания 11.12.77

(51) М. Кл.²

В 65 G 47/52

(53) УДК 621.867
(088.18)

(72) Авторы
изобретения

Б. И. Бекренев, М.Ш. Харитон и В. А. Орлов

THE BRITISH LIBRARY

28 JUL 1978

(71) Заявитель

Молдавское объединение табачной промышленности
"Молдтабакпром"

SOVIET UNION LIBRARY

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПОТОКА ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ НА МАШИНАХ НЕПРЕРЫВНОГО ТРАНСПОРТА

Изобретение относится к устройствам для распределения потока штучных грузов на машинах непрерывного транспорта.

Известно устройство для распределения потока штучных грузов, включающее поворотную стенку в виде изогнутой пластины, составленной из роликов и привода размещенных над передающей платформой, выполненной в виде жесткой плиты со ската из роликов. Пластина выполнена в виде сектора и при повороте образует с основным транспортирующим конвейером направляющую, изменяющую направление движения груза на 90° [1].

Но такое устройство не обеспечивает прямого тока груза без демонтажа, кроме того, жесткое ограничение угла поворота груза в известном устройстве, а также то, что переход груза с основного конвейера на другой осуществляется подпором идущего сзади груза, может вызвать его деформацию, не смотря на наличие роликов в поворотной стенке.

Наиболее близким из известных решений является устройство, включающее две поворотные

стенки, соединенные регулируемой тягой и расположенные над конвейером по обе его стороны. Стенки выполнены в виде эластичных бесконечных лент, натянутых на ролики, которые имеют привод, перемещающий ленты в одном направлении. Для устранения ударов в процессе изменения направления движения груза оси стенок смещены и в сдвинутом состоянии образуют одну стенку, расположенную под углом к конвейеру [2].

Однако указанное устройство не может обеспечить перегрузку на несколько конвейеров, а также не исключает возможности деформации груза при ударе их о ролики стенок.

Цель изобретения - повышение надежности работы.

Указанная цель достигается тем, что передающая платформа выполнена с приводными роликами, имеющими по краям форму усеченного конуса, над которыми установлены вертикальные стенки в виде изогнутых пластин.

На фиг. 1 изображен общий вид описываемого устройства; на фиг. 2 - геометрическая

схема распределения сил; на фиг. 3 - схема работы устройства при прямо́токе распределения груза (кпп); на фиг. 4 - схема отвода грузопотока в одно из боковых ответвлений.

Устройство для распределения потока штучных грузов содержит приводные вертикальные распределяющие стенки 1 и 2 (фиг. 1), выполненные в виде изогнутых пластин, закрепленных шарнирно на вертикальных осях 3. Стенки соединены между собой тягой 4 и приводятся в движение от привода посредством штока 5.

Опорной поверхностью устройства является передающая платформа 6, в которой размещены приводные ролики 7, выполненные по краям в виде усеченного конуса. Оси роликов составляют между собой угол, равный углу распределения потока.

Груз с конвейера 8 через передающую платформу 6 распределяется в заданном направлении соответственно на конвейеры 9, 10, 11.

Устройство работает следующим образом. Чтобы распределить поток грузов, например, с конвейера 8 на конвейер 9, распределяющие стенки 1 и 2, соединенные между собой тягой, поворачиваются вокруг осей 3 в сторону конвейера 9 и направляют на него груз. При этом груз, попавший на платформу 6, удаляется приводными роликами 7. Криволинейность распределяющих стенок 1 и 2 подобрана таким образом, что позволяет осуществлять перемещение груза без дополнительных роликов или приводной ленты, настроен-

ных в распределительной стенке. Шток привода через стенки 1 и 2 и тягу 4 воспринимает усилия, возникающие между стенками и грузом распределяемого потока и строго фиксирует их положение.

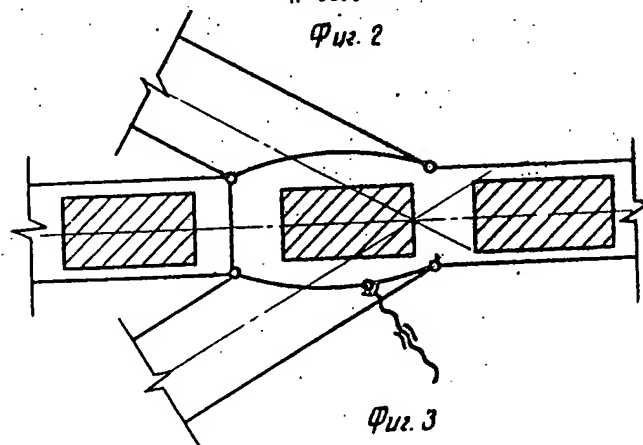
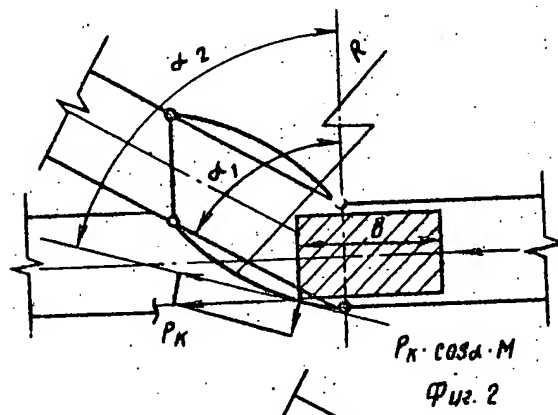
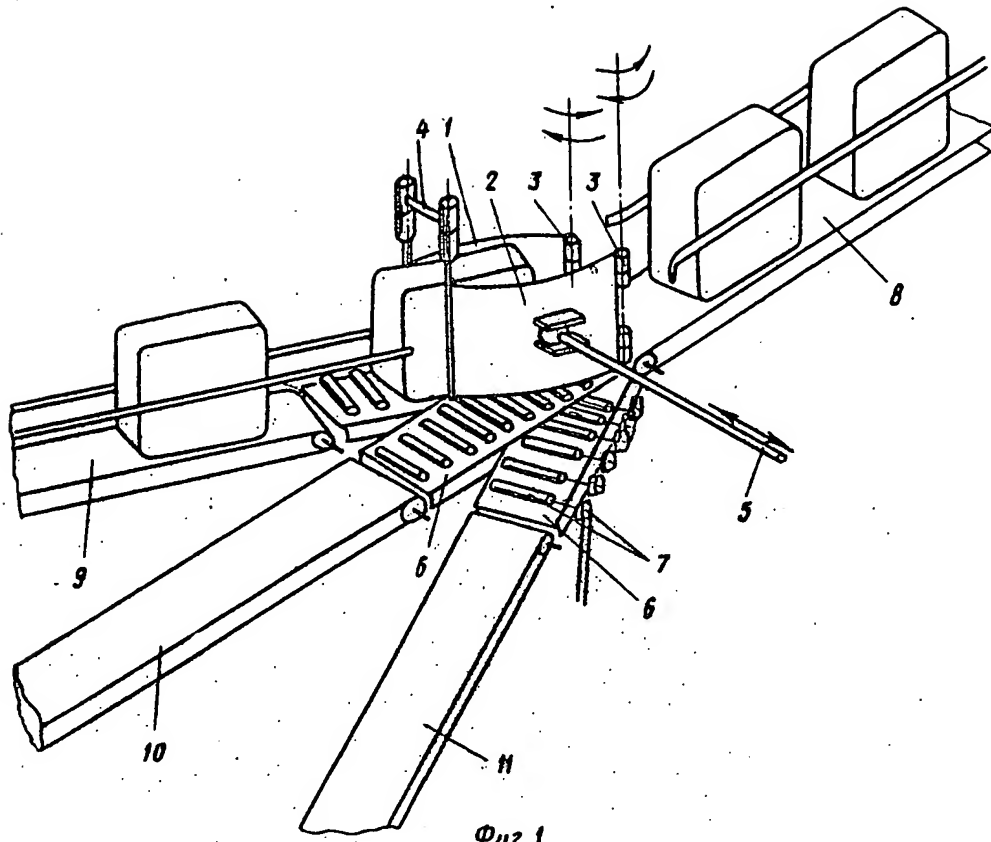
Наличие приводных роликов, имеющих по концам поверхность усеченного конуса на передающей платформе позволяет грузу проходить участок распределения (находящийся между двумя направляющими стенками) без дополнительного подпора сзади идущих грузов, что повышает сохранность транспортируемых грузов и ликвидирует заторы.

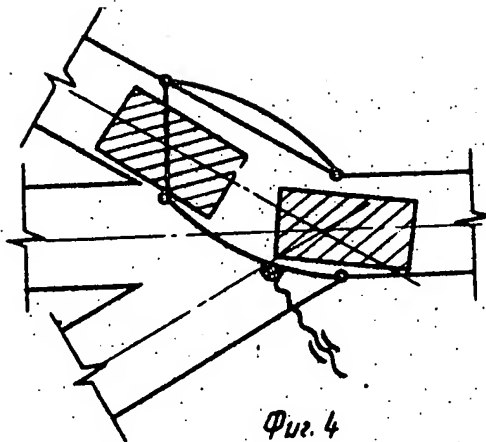
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для распределения потока штучных грузов на машинах непрерывного транспорта, включающее конвейеры, вертикальные распределяющие стенки с приводом, соединенные тягой, и передающую платформу, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности работы, передающая платформа выполнена с приводными роликами, имеющими по краям форму усеченного конуса, над которыми установлены вертикальные стенки в виде изогнутых пластин.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Патент Франции № 1558345, кл. В 65 G 47/00, 1969.
2. Патент Франции № 1569738, кл. В 65 G 47/00, 1969.





Составитель В. Шестмирова
Редактор С. Головенко Техред С. Беда Корректор Н. Яценурская
Заказ 4821/33 Тираж 1087 Подписное
ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
п делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4